

年商の3倍に当たる11億円の負債を抱え、さらにその後思うように返済ができず、2度のリスクをしなければなりませんでした。もはや金融機関からの信頼は失墜し、当時、当社の破綻が噂されていたようです。

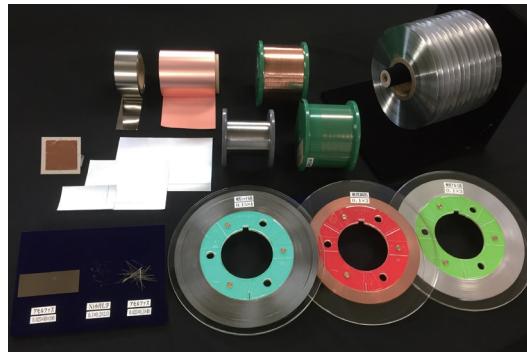
しかし、この窮地から救ってくれたのは愚直なまでに追求し続けてきた当社の技術でした。時代のニーズが追いついてきたのです。中でも、アモルファス加工技術が基礎となり、進化した加工技術となる「鏡面切り加工」や「バリレス加工」は、テスラ社の電気自動車用電池に必要な正極タブリード材のシェア100%となり、国内外の大手自動車メーカーからも採用され続けています。こうして19年には、2度のリスクをした企業としては異例の短期間で財務健全化を実現。20年の売り上げ、営業利益はともにどん底だった15年から倍増。経営の安定を取り戻しました。

当社が専門とする非鉄金属箔の切断技術には資格や免許がありません。したがって、社内で教育し熟練工を育てて技術を伝承し、全社員が日進月歩の創意工夫を心がけ、自社の強みの技術力を保持し、進化させています。「みんな仲良く、孫、子の代まで」の願いを込めた社名の通り、同じ想いの社員たちとこれからも唯一無二の技術を追求していきます。

## 企業データ

### 株式会社 仲代金属

- 事業内容** 各種非鉄金属スリット加工およびシートカット加工
- 本社所在地： 東京都足立区加平3-14-11
  - 創業： 1974年
  - 従業員数： 48人
  - 資本金： 2,500万円



精密技術で仕上げられた製品



加工の知見が詰まっている加工ノート



日々技術を磨き上げている当社の社員